



LINDEMANN®

Metal Recycling Solutions

ETA

La pressa per

rottami più

veloce del mondo

PRESS

STABILIRE NUOVI STANDARD

LINDEMANN
EtaPress



▼
Densità balle t/m³
(a seconda del materiale)

- Fe fino a 3,5
- Al fino a 1,2
- Cu/Ottone fino a 4,0



La
Pressa piu
Veloce al Mondo!

Una palla ogni
26 secondi

→ Tecnologia intuitiva e all'avanguardia

→ Nuovi standard in termini di efficienza, affidabilità e flessibilità operative

→ Rapida, potente con ridotta manutenzione

UNICA NEL SUO GENERE

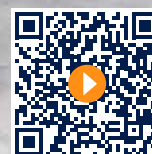
Questa pressa è unica per la sua configurazione tecnica, le sue prestazioni e la sua affidabilità. La EtaPress raggiunge velocità di lavorazione senza eguali nel mercato, garantendo massima resa anche in operazioni continue 24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Allo stesso tempo, garantisce un'elevata affidabilità e resistenza – una qualità superiore che non ha eguali sul mercato. È in grado di lavorare con facilità un'ampia gamma di materiali: dagli scarti di punzonatura di varie tipologie agli scarti di lamiera e profili, fino agli scarti misti, cavi, fili, lattine e simili.

- Dimensioni balle: da 250 x 250 mm a 600 x 600 mm
- Volumi della camera di pressatura: da 0,9 a 19,3 m³
- Velocità di produzione fino a 59 tonnellate per ora:
 - Nessun'altra pressa converte la potenza disponibile in produttività con tale efficienza.
 - Fino a 2,7 tonnellate di rottami ogni 10 kW di potenza di azionamento installata.
- Tempi di ciclo a vuoto fino a 25 secondi
- Pressione specifica da 2.000 a 2.750 N/cm²
- Affidabilità senza pari grazie a un design robusto e durevole e a un'elevata affidabilità del processo
- Manutenzione semplificata grazie al monitoraggio intelligente e a un'accessibilità ottimizzata.

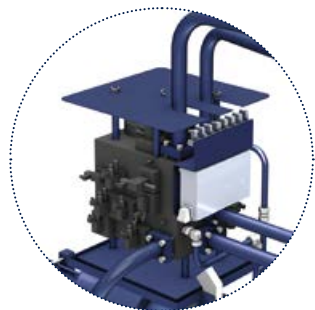
Pressa per rottami
EtaPress 66 - 2000S
in fase di assemblaggio
finale





Scopri
la EtaPress
in azione

EtaPress NEL DETTAGLIO



Blocco di comando idraulico con vaschetta di raccolta olio integrata e quadro di controllo a bordo. Facilmente accessibile da ogni lato.

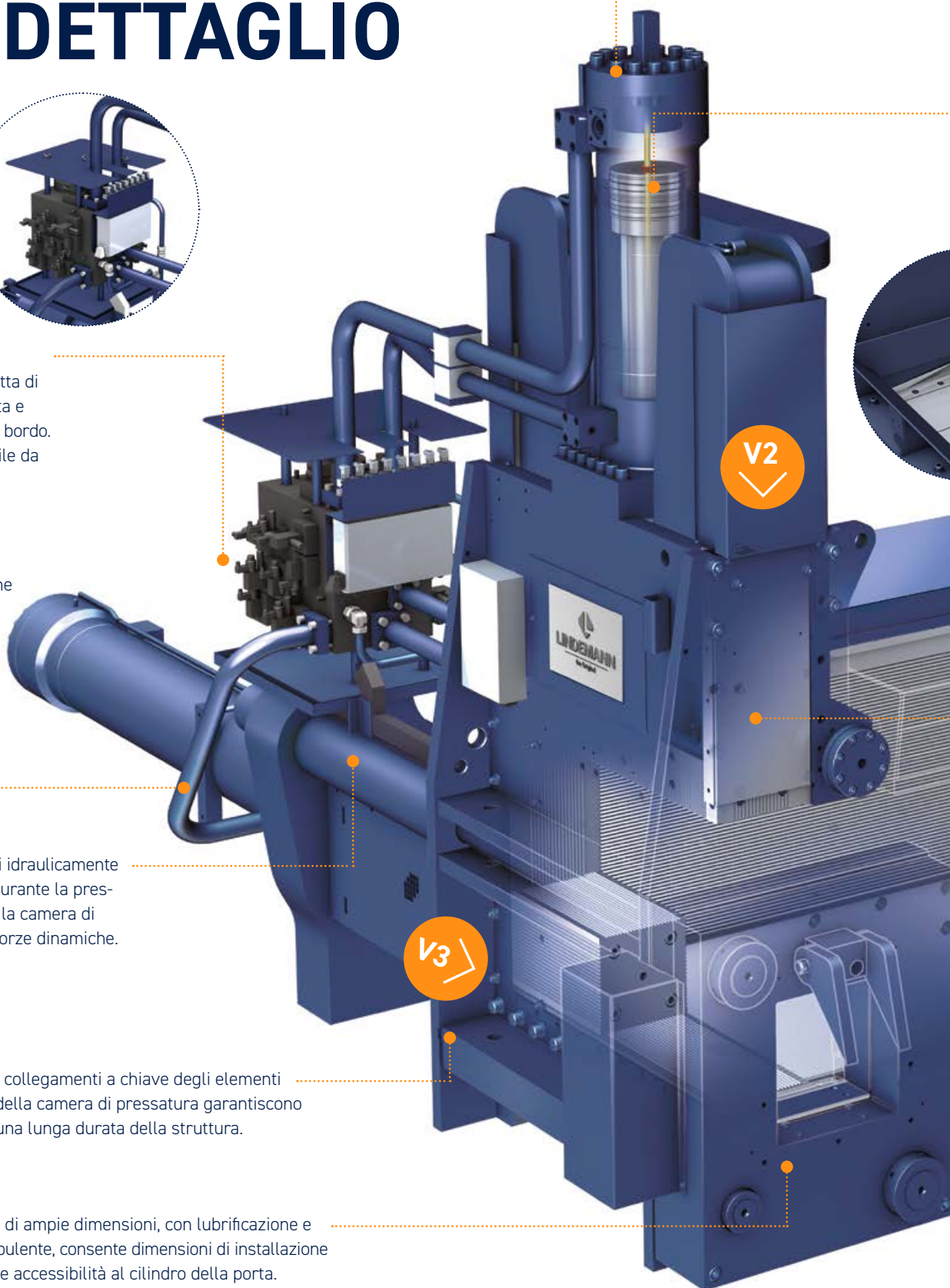
Tubi ad alta pressione piegati, in modo da ridurre i punti di rischio (saldature) e aumentarne la durata.

I tiranti pretensionati idraulicamente assorbono le forze durante la pressatura, mantenendo la camera di pressatura priva di forze dinamiche.

I collegamenti a chiave degli elementi della camera di pressatura garantiscono una lunga durata della struttura.

La porta orizzontale, di ampie dimensioni, con lubrificazione e guida in acciaio autopulente, consente dimensioni di installazione ridotte e una migliore accessibilità al cilindro della porta. Inoltre, la porta è dotata di piastre antiusura profilate per aumentare l'affidabilità del processo.

Teste dei cilindri facilmente smontabili per una manutenzione più rapida.



*Non per balle di dimensioni 600 x 600 mm

Sistema di misurazione della posizione senza contatto integrato in tutti i cilindri per ottimizzare le sequenze di movimento. Ciò comporta meno manutenzione rispetto alle soluzioni finecorsa.

La parte superiore del compattatore 1 è dotata di piastre usura sostituibili.

Lame a forma di V con angolo di taglio e lubrificazione attiva per garantire un taglio più affidabile ed efficiente.

Le estremità del compattatore rinforzate e chiuse garantiscono una maggiore stabilità e rigidità, prevenendo così la torsione del corpo del compattatore durante il processo di pressatura.

Guide extra-lunghe e arresti fissi regolabili assicurano un preciso posizionamento, anche in caso di usura.

La robusta camera di pressatura in lamiera spessa, di comprovata resistenza e rigidità, consente una buona accessibilità per gli interventi di manutenzione e offre superfici più pulite rispetto al classico design con nervature rigida*.

< v1

Le piastre antiusura con profilo sinusoidale proteggono efficacemente dall'inceppamento. Tutte le piastre antiusura possono essere sostituite quando i corpi del compattatore 1 e 2 sono già installati.

Lubrificazione centralizzata dell'olio come dotazione standard, con un numero ottimale di punti di lubrificazione. La distribuzione della lubrificazione tiene conto del compattatore, della porta, delle lame* e, nel caso di lubrificazione in movimento, della parte inferiore della camera di pressatura*.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO C1 - C3

- La camera di pressatura, di ampie dimensioni, viene caricata con il materiale
- **C1** pressa il materiale orizzontalmente nell'area di impacchettamento. L'eventuale materiale in eccesso viene tagliato.
- **C2** compatta il materiale in verticale.
- **C3** compatta lateralmente e forma la palla.
- La porta si apre e **C3** spinge la palla fuori dalla camera di pressatura.

IDRAULICA EFFICACE

L'idraulica è il cuore della macchina

L'unità idraulica compatta e salvaspazio, dotata di pompe sommerse a bassa rumorosità, rappresenta il cuore della macchina. Grazie all'elevata pressione di esercizio (fino a 350 bar), l'impianto idraulico alimentato da gruppi di pompe richiede quantità minime di olio. Un raffreddamento efficiente e un filtro bypass prolungano la durata dell'olio. Inoltre, l'olio idraulico viene continuamente prelevato direttamente dal serbatoio per lubrificare la macchina e reintegrato quando necessario. Questo assicura che l'olio rimanga sempre di alta qualità, riducendo così la necessità di cambi d'olio periodici. L'unità idraulica è un sistema di azionamento sofisticato e ad alta efficienza energetica con cicli di lavoro senza pari.

In aggiunta, l'idraulica e l'elettronica possono essere fornite in un contenitore resistente alle intemperie.



Installazione con impianto elettrico e idraulico nel container



EtaPress 44 - 1500 in azione

L'idraulica della Lindemann EtaPress ha un ruolo chiave nell'efficienza della macchina



Vantaggi del Sistema idraulico

- Serbatoio a due camere con filtrazione dell'olio bypass a 5 µm e raffreddamento
- Pompe immerse nell'olio per ridurre i livelli di rumorosità
- Tubi rigidi anziché quelli flessibili per ridurre i costi di manutenzione
- Nuovo controllo Soft Motion per ottimizzare l'accelerazione e la decelerazione delle unità
- Test integrato di cilindri e pompe
- Monitoraggio dinamico del livello dell'olio, che segnala anche le perdite minime di olio nell'impianto
- Pompe di controllo della potenza e flusso volumetrico per fornire potenza in base alla domanda e per un'accelerazione e frenata ottimali dei cilindri
- Separazione idraulica dei flussi di pompa per consentire il movimento simultaneo dei cilindri
- Controllo avanzato del trasferimento dell'olio che consente movimenti più rapidi dei cilindri e riduce tempi di ciclo



Tramoggia per carico manuale

CONTROLLO INTELLIGENTE

Tripla azione per risultati ottimali

Il sofisticato controllo della EtaPress è particolarmente vantaggioso dal punto di vista economico. Il monitoraggio del carico massimo e un circuito opzionale di risparmio energetico garantiscono un consumo energetico vantaggioso e costi operativi ridotti. Inoltre, i brevi tempi di ciclo della LINDEMANN EtaPress assicurano un'elevata produttività con una potenza di azionamento costante.



EtaPress 66 - 2000 in azione

Sistema di controllo

- Pressione di pressatura regolabile in base a criteri economici per ottimizzare i costi operativi
- Speciali programmi di lavorazione consentono la pressatura di balle con lunghezza o peso costanti (con unità di pesatura e dosaggio)
- Circuito di risparmio energetico commutabile per il funzionamento con unità di pesatura e dosaggio, progettato per garantire un'elevata efficienza
- Il display a colori touchscreen fornisce informazioni per la visualizzazione dei dati di processo, comprese le funzioni di monitoraggio e semplici istruzioni per l'operatore. È possibile eseguire test automatizzati di pompe e cilindri, nonché la valutazione locale dei dati di produzione (con informazioni sulla produzione giornaliera, mensile, annuale e totale, oltre all'uso della capacità della macchina.)
- Memoria degli errori con riepilogo di tutti i messaggi, comprese data e ora, per una diagnosi dei guasti più rapida
- Sistema Lindemann InDEx come soluzione IoT EtaPress 66 - 2000 in azione per il monitoraggio dei processi e operazioni



Ulteriori info su InDEx

SI ADATTA PERFETTAMENTE!



Pensata e ben progettata sin dal principio.

Le buone idee e le soluzioni efficienti si distinguono principalmente per un aspetto: sono ben pensate dalla A alla Z. Proprio come nel caso della LINDEMANN EtaPress. I fatti parlano chiaro: risparmi tempo e fatica fin dalla fase d'installazione e messa in funzione. Anche lo sforzo necessario per la formazione è molto ridotto: grazie a una guida per l'utente ottimizzata e all'assistenza online, il funzionamento risulta estremamente semplice.

Vantaggi in sintesi

- ✓ Elevato grado di pre-assemblaggio in fabbrica per un'installazione rapida
- ✓ Componenti elettrici compatti, quindi ridotto ingombro
- ✓ Cablaggi e collaudi ridotti grazie alle connessioni fieldbus
- ✓ Buona accessibilità per lavori di regolazione
- ✓ Possibilità di regolazione della macchina senza dispositivi di programmazione - per una facile manutenzione

Tutto funziona senza intoppi

Il tempo è denaro, soprattutto quando si tratta di manutenzione e assistenza. È proprio qui che la LINDEMANN EtaPress si distingue, in particolare per le sue ridotte necessità di manutenzione.

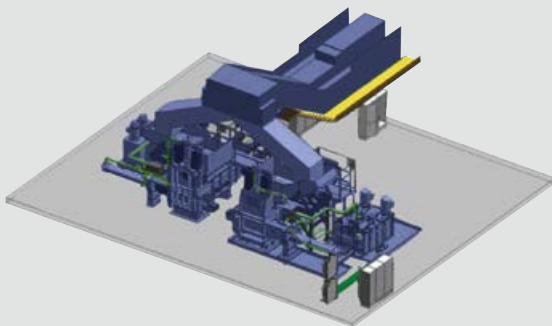
E se dovesse verificarsi un guasto, i nostri tecnici sono disponibili per assistervi online con la tele-assistenza. Questo semplifica ancora di più il monitoraggio, il servizio e la manutenzione.

SOLUZIONI CUSTOMIZZATE

Sistemi su misura

Per sfruttare appieno i vantaggi di una macchina Lindemann, è fondamentale posizionarla correttamente nel suo nuovo ambiente. A tal fine, il team Lindemann offre soluzioni personalizzate durante l'intera catena del processo.

Le complesse installazioni in spazi ristretti vengono risolte con l'aiuto della tecnologia di rilevamento digitale e dei modelli 3D CAD.

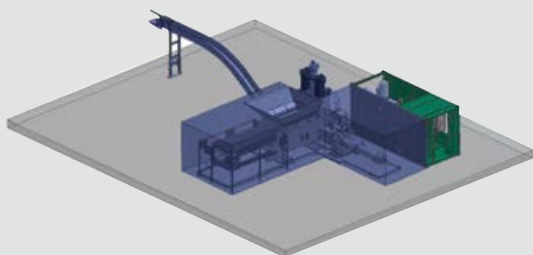


Progetto

Per un'installazione ottimale con alimentazione e distribuzione automatica del materiale e bilance a vaschetta ribaltabile.



Installazione con alimentazione automatica, bilance a vaschetta ribaltabile e tramoggia di carico per doppio caricamento.



Progetto di pressatura personalizzato

con involucro, container di azionamento e canalizzazione per il caricamento delle balle.



Installazioni in spazi ristretti e limitati.



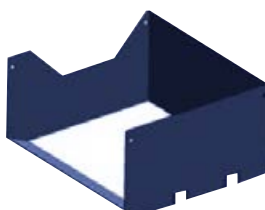
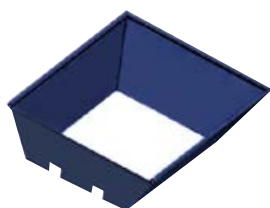
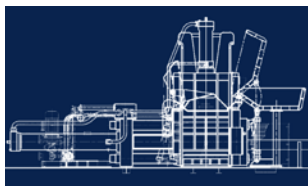
Nastri trasportatori, distributori, bilanceri e vasche ribaltabili

ottimizzano l'alimentazione.



Vasche ribaltabili e bilance per container

Per una dosatura precisa del materiale di alimentazione. Possono essere inclinate su uno o due lati per distribuire il materiale a due presse o, ad esempio, a un bypass.



Tramoggia

Le tramogge di alimentazione a seconda del tipo di materiale possono essere: completamente automatiche, alimentate solo tramite pinza o flessibili per entrambe le varianti.



Iniezione d'acqua

Riduce l'usura mediante il lavaggio dei componenti minerali (sabbia, ecc.) dalla camera di pressatura. Inoltre, facilita la pressatura dei rottami di alluminio.



Canali di trasporto

Con sistemi di carico per container, distributori di balle, interruttori, ecc. in base alle esigenze del cliente

Ottimizzazione delle prestazioni della macchina mediante ispezioni complete

Le ispezioni dei componenti meccanici, idraulici ed elettrici sono essenziali per massimizzare le prestazioni della macchina e prolungarne la vita utile. Inoltre, aiutano a evitare inattività impreviste, a mantenere l'efficienza produttiva e a garantire una continua redditività della macchina.


Il nostro esperto team di assistenza tecnica sul campo prepara attentamente queste ispezioni e le esegue in loco con la massima precisione. Al termine delle ispezioni, redigiamo report dettagliati e raccomandazioni per la sostituzione o la revisione dei pezzi.

Il team di assistenza della LINDEMANN è composto da professionisti altamente qualificati con molti anni di esperienza alle spalle. LINDEMANN, pioniera nello sviluppo della prima pressa idraulica di rottami nel 1923, ha continuamente migliorato la propria conoscenza e competenza nell'ambito idraulico. Con questo vasto bagaglio di conoscenze, rappresentiamo un'eccellenza in termini di competenza e innovazione.

A proposito: sapevi che quattro presse per rottami LINDEMANN sono utilizzate da Audi in Neckarsulm? Queste presse formano insieme il più grande sistema di smaltimento rottami completamente automatizzato in Europa. Qui i rifiuti di stampaggio provenienti dalla produzione vengono trattati in modo quasi ordinato ed efficientemente riciclati. Per ulteriori informazioni, basta scansionare il codice QR:



Fidati della competenza e dell'esperienza di LINDEMANN per ottimizzare le prestazioni e la vita utile delle tue macchine.

- 
- Minimizzazione dei rischi
 - Riduzione dei costi
 - Garanzia di qualità



SERVIZI DI INTEGRAZIONE

Siamo lieti di integrare completamente la tua pressa nel tuo processo di produzione. Dal sistema di alimentazione, con e senza bilance, ai deviatori, all'installazione negli spazi più ristretti, fino alla rimozione differenziata tramite scivoli per balle personalizzati, distributori, sistemi di impianto e carico. Sono disponibili anche scale, scalette e passerelle per garantire la massima sicurezza e accessibilità. Oltre 450 progetti di presse realizzati in tutto il mondo parlano da soli.

LINDEMANN EtaPress

DATI TECNICI

MODELLO		EtaPress 22 - 800	EtaPress 33 - 1000	EtaPress 33 - 1250
Balla, altezza x larghezza (lunghezza)	mm	250 x 250 (var.)	300 x 300 (var.)	300 x 300 (var.)
Azionamento	kW	1 x 55	1 x 55 1 x 90 2 x 55	1 x 55 2 x 55
Tempi di ciclo (a vuoto)	s	25	23 - 34	26 - 38
Balle/ora (95% di redditività)		137	101 - 149	90 - 132
Produzione massima, Fe (peso balla)	t/h	10 (69)	13 - 19 (124)	12 - 17 (124)
Produzione massima, Cu + Ms (peso balla)	t/h	11 (78)	15 - 22 (141)	13 - 20 (141)
Produzione massima, Al (peso balla)	t/h	4 (28)	5 - 7 (44)	4 - 6 (44)
Forza cilindro compattatore 1	t	72	112	112
Forza cilindro compattatore 2	t	91	136	161
Forza cilindro compattatore finale	t	136	189	189
Pressione specifica compattatore finale	N/cm ²	2.128	2.063	2.063
Cassa pressa, Larg. x lung. x alt.	mm	795 x 1.925 x 600	1.020 x 2.235 x 800	1.244 x 2.235 x 800
Apertura alim., larg. x lung.	mm	725 x 1450	945 x 1655	1.170 x 1655
Dimensioni macchina, Larg. x lung. x alt.	mm	5.800 x 4.550 x 3.000	6.605 x 5.290 x 3.735	6.605 x 5.990 x 3.775
Peso macchina	t	25	41	44

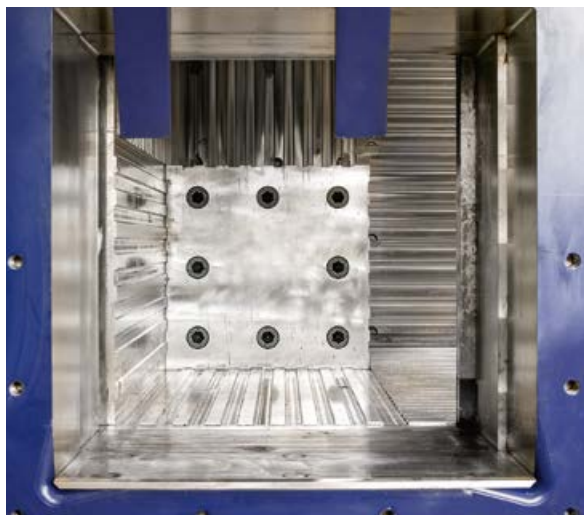
Queste informazioni sono solo una descrizione generale e rappresentano valori approssimativi. Non è garantito e non contengono garanzie o assicurazioni di alcun genere.

OPTIONEN

- ✓ Speciale tramoggia di alimentazione per diverse installazioni
- ✓ Scivolo trasporto balle, anche personalizzato
- ✓ Coppa dell'olio
- ✓ Cabina di comando (isolamento acustico e termico) con pulsantiera
- ✓ Impianto di iniezione dell'acqua per il lavaggio del fondo della cassa
- ✓ Impianto elettrico e idraulico nel container, anche insonorizzato
- ✓ Pompa esterna invece di pompe sommerse
- ✓ Attrezzatura per pesare e dosare (balle fino a 400 x 400 mm)
- ✓ Convogliatori di alim. (balle fino a 400 x 400 mm)
- ✓ Coperchio della cassa e vasca di pre-riempimento (dim. balle 600 x 600 mm)
- ✓ Piastre antiusura con profili ondulati o trapezoidali
- ✓ Installazione personalizzata
- ✓ Impianto ingrassaggio separato
- ✓ Riscaldamento serbatoio
- ✓ Elevata capacità di raffreddamento per ambienti con temperature elevate
- ✓ Funzionamento con temperature fino a -40°C
- ✓ Radiocomando
- ✓ Quadro elettrico climatizzato
- ✓ Pannello mobile in loco
- ✓ Scatole di comando in loco
- ✓ Pannello di comando aggiuntivo per la stazione di comando del cliente
- ✓ Sistema InDEx per acquisizione dati operativi e di processo

EtaPress 44 - 1250	EtaPress 44 - 1500	EtaPress 66 - 2000	EtaPress 66 - 2000S
300 x 300 (var.)	400 x 400 (var.)	400 x 400 (var.)	400 x 400 (var.)
2 x 55	2 x 90 3 x 90	3 x 90	3 x 90
36	28 - 31	60	69
95	110 - 122	57	50
26 (264)	31 - 34 (264)	47 (791)	59 (1130)
30 (301)	35 - 39 (301)	54 (903)	67 (1290)
9 (94)	11 - 12 (94)	16 (272)	20 (389)
161	189	343	343
220	252	494	494
343	343	787	1.009
2.104	2.104	2144	2.749
1.244 x 2.840 x 1.100	1.500 x 2.840 x 1.100	2.000 x 6.000 x 1.600	2.010 x 6.000 x 1.600
1.170 x 2.130	1.425 x 2.130	1.911 x 4.930	1.911 x 4.930
8.035 x 6.360 x 4.600	8.035 x 7.060 x 4.615	15.650 x 10.157 x 6.108	15.650 x 10.496 x 6.108
60,5	67	186	201

*I dati relativi alle prestazioni dipendono fortemente dal tipo e dalla composizione del materiale, dalla densità e velocità di alimentazione e dalle condizioni di lavoro nel loro insieme, comprese le capacità dell'operatore.



Diversi profili di piastre antiusura per diverse applicazioni



LINDEMANN Germany GmbH


Grafenberger Allee 337a


40235 Düsseldorf

T +49 211 2105 0

 lindemann-metalrecycling.com

 [lindemann_meta_recycling](https://www.instagram.com/lindemann_meta_recycling)

 [lindemann-metal-recycling](https://www.linkedin.com/company/lindemann-metal-recycling)

 [lindemannmetalrecycling306](https://www.youtube.com/channel/UC-lindemannmetalrecycling306)